

## Обработка вальцованных колец

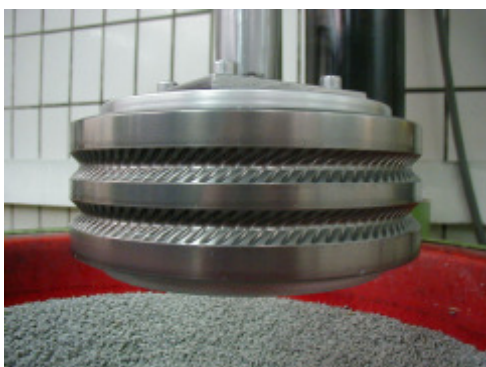
Преимущества с техникой погружения от фирмы Rösler Oberflächentechnik GmbH



Нанесение рифлений на строительной стали происходит в заключительной стадии процесса изготовления посредством вальцованных колец. После истечения срока службы профиль кольца должен фрезероваться, причём после фрезеровки проводится очень трудоёмкое скругление кромок вручную. Данный процесс длится нередко несколько часов. При этом достижение равномерного скругления кромок не гарантируется.

**Здесь оказывает помощь техника погружения!**

Решающим фактором для применения техники погружения является не только финансовое преимущество, но и надёжность процесса обработки, которая обуславливает продление срока службы инструментов, а также улучшение качества поверхности.



**Высказывания заказчиков, которые уже применяют установку по погружению:**

-«... после того, как мы начали обрабатывать вальцованные кольца с вашей установкой, увеличилась скорость прохождения материала от 80 m/s до 100 m/s ...»

-«... срок службы наших инструментов составлял при ручной обработке 3 - 4 дня, теперь же мы меняем инструменты через 20 - 25 дней!»

-«... мы начали проводить испытания предела выносливости материала в тех. университете и уже сейчас достигаем 100 %-ого улучшения качества конечного продукта...» - это означает, что образование трещин засчёт неравномерного скругления при ручной обработке значительно выше, чем при равномерной обработке посредством технологии Rösler.

-«... мы видим намного больше возможностей применения на нашем производстве, что значит - дальнейшая потребность в оборудовании...»

К потенциальным заказчикам относятся металлургические комбинаты, которые катают, к примеру, рифлёную арматуру.

