

SURF-FINISH-ANLAGEN

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Ideal für hochwertige, empfindliche und komplexe Werkstücke
- ▶ Bis zu 40-fach höhere Bearbeitungsintensität als Vibrationsanlagen
- ▶ Intelligente Prozessführung ermöglicht reproduzierbare Ergebnisse
- ▶ Kombinierbare Prozessschritte (z.B. Vorschleifen, Feinschleifen und Polieren)
- ▶ Automatisierung und Einbindung in Fertigungszellen möglich
- ▶ Auch für große/schwere Bauteile geeignet



Baureihe:	RSF 700	RSF 1800
Durchmesser Arbeitsbehälter (mm)	850	1.780
Anschlusswert (kW)	12	23
Gesamtgröße (L x B x H) (m)	2,9 x 2,0 x 2,4	4 x 3,2 x 2,6

Baureihe:	RMSF 4/700-M	RMSF 4/800-A	RMSF 6/1000-A
Anzahl Arbeitsstationen	4	4	6
Anzahl Arbeitsbehälter	1	1	1
Durchmesser Arbeitsbehälter (mm)	850	850	1.080
Automatische Beschickung	Nein	Ja	Ja
Anschlusswert (kW)	27	27	27
Gesamtgröße (L x B x H) (m)	2,0 x 1,3 x 2,4	2,1 x 2,0 x 3,1	2,3 x 2,4 x 3,5

Weitere Spezifikationen auf Anfrage